
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
9.106-2021

Единая система защиты от коррозии и старения

КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ

Термины

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия

Москва
Стандартинформ
2021

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией содействия в реализации инновационных программ в области противокоррозионной защиты и технической диагностики «СОПКОР» (СРО «СОПКОР»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 214 «Защита изделия и материалов от коррозии, старения и биоповреждений»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от №)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № от 20 г. межгосударственный стандарт ГОСТ 9.1 — введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 20 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 5272—68

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

©Стандартинформ, оформление, 2021



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Установленные в настоящем стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий в области коррозии металлов.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Нерекомендуемые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометкой «Нрк».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в настоящем стандарте.

В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приводится и вместо него ставится прочерк.

Стандартизованные термины набраны **полужирным шрифтом**, их краткие формы – светлым, нерекомендуемые к применению синонимы –*курсивом*.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система защиты от коррозии и старения

КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ

Термины

Unified system of corrosion and ageing protection. Corrosion of Metals. Terms

Дата введения — — —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения основных понятий в области коррозии металлов.

Термины, установленные настоящим стандартом, рекомендуются для применения во всех видах документации и литературы в области коррозии металлов, входящих в сферу действия работ по стандартизации и использующих результаты этих работ.

2 Термины и определения

Общие термины

1 коррозия металлов: Разрушение металлов вследствие химического или электрохимического взаимодействия их с коррозионной средой.

Примечания

1 Для процесса коррозии следует применять термин «коррозионный процесс», а для результата процесса – «коррозионное разрушение».

2 Под металлом следует понимать объект коррозии, которым может быть металл или металлический сплав.

2 коррозионная среда: Среда, в которой происходит коррозионное разрушение металла.

2.1 жидкая коррозионная среда

2.2 газовая коррозионная среда

ГОСТ 9.1XX—

(Проект, окончательная редакция)

2.3 окислительная газовая среда: Газовая среда, вызывающая окисление металла.

3 корродирующий металл: Металл, подвергающийся коррозии.

4 коррозионные потери: Количество металла, превращенного в продукты коррозии за определенное время.

Примечание — Количество выражается в объемных или массовых единицах измерений.

5 продукты коррозии: Химические соединения, образующиеся в результате взаимодействия металла и коррозионной среды.

Примечание — При электрохимической коррозии образование продуктов коррозии является результатом анодного или катодного коррозионного процесса.

6 скорость коррозии: Коррозионные потери металла с единицы поверхности в единицу времени.

Примечание — Коррозионные потери могут выражаться в глубинном, массовом или других показателях (в единицах плотности электрического тока).

7 коррозионная стойкость: Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию среды.

Примечание — Коррозионная стойкость определяется качественно и количественно (скоростью коррозии в данных условиях). Коррозионная стойкость может быть оценена:

- изменением массы металла в результате коррозии, отнесенной к единице поверхности и единице времени;
- объемом выделившегося водорода (или поглощенного кислорода) в процессе коррозии, отнесенным к единице поверхности и единице времени;
- уменьшением толщины металла вследствие коррозии, выраженным в линейных единицах и отнесенным к единице времени;
- изменением какого-либо показателя механических свойств за определенное время коррозионного процесса, выраженным в процентах, или временем до разрушения образца заданных размеров;
- изменением отражательной способности поверхности металла за определенное время коррозионного процесса, выраженным в процентах;
- плотностью тока, отвечающей скорости данного коррозионного процесса;

- временем до появления первого коррозионного дефекта на образце заданных размеров или числом коррозионных дефектов на образце по истечении заданного времени.

8 внутренние факторы коррозии: Факторы, влияющие на скорость, вид и распределение коррозии, связанные с природой металла (состав, структура, внутренние напряжения, состояние поверхности).

9 внешние факторы коррозии: Факторы, влияющие на скорость, вид и распределение коррозии, связанные с составом коррозионной среды и условиями коррозии (температура, давление, скорость движения среды и т.д.).

10 коррозионный дефект: Участок поверхности металла, на котором протекает коррозионный процесс с зафиксированными коррозионными потерями.

11 коррозионный риск: Количественный показатель, определяемый вероятностью разрушения сооружения или конструкции в результате коррозионного процесса и уровнем ущербов, вызываемых этим разрушением.

12 управление коррозионным риском: Процесс, охватывающий оценку коррозионных рисков, разработку и проведение технических мероприятий по снижению вероятности проявления коррозионных угроз, а также анализ эффективности принятых мероприятий.

13 коррозионная угроза: Потенциальная возможность возникновения и протекания коррозионных процессов на сооружении или конструкции при наличии совокупности воздействующих внешних и внутренних факторов.

14 идентификация коррозионной угрозы: Определение вероятности разрушения сооружения или конструкции по причине коррозии или интенсивности коррозионных процессов по результатам технического диагностирования или данным коррозионного мониторинга.

15 коррозионный мониторинг: Систематизированный сбор и анализ данных об интенсивности воздействия внутренних и внешних факторов коррозии и коррозионном состоянии конструкций и сооружений.

16 коррозионное состояние: Характеристика эксплуатируемого объекта (сооружения или конструкции), определяемая наличием, количеством, распределением и геометрическими размерами коррозионных дефектов.

Типы коррозии

17 электрохимическая коррозия: Взаимодействие металла с коррозионной средой (раствором электролита), при котором ионизация атомов металла и

ГОСТ 9.1XX—

(Проект, окончательная редакция)

восстановление окислительной компоненты коррозионной среды являются реакциями сопряженных анодного и катодного процессов и их скорости зависят от электродного потенциала.

Примечания

1 Ионизация атомов металла относится к анодному коррозионному процессу (анодная реакция).

2 Восстановление окислительной компоненты коррозионной среды относится к катодному коррозионному процессу (катодная реакция).

18 химическая коррозия: Взаимодействие металла с коррозионной средой, при котором окисление металла и восстановление окислительной компоненты коррозионной среды протекают одновременно.

Виды коррозии

19 газовая коррозия: Химическая коррозия металла в газах, протекающая при температурах, когда конденсация влаги на поверхности металла невозможна.

Примечание — Коррозия, протекающая в условиях любого влажного газа, относится к атмосферной коррозии.

20 атмосферная коррозия: Коррозия металла, протекающая в воздушной атмосфере.

21 коррозия при неполном погружении: Коррозия металла, частично погруженного в жидкую коррозионную среду.

22 коррозия по ватерлинии: Коррозия металла по линии переменного смачивания при неполном погружении его в жидкую коррозионную среду, в т.ч. при циклическом погружении.

23 коррозия при полном погружении: Коррозия металла, полностью погруженного в жидкую коррозионную среду

24 подземная коррозия: Коррозия металла в почвах и грунтах.

25 биокоррозия: Коррозия металла под влиянием продуктов жизнедеятельности микроорганизмов.

26 коррозия блуждающим током: Электрохимическая коррозия металла под воздействием блуждающего тока.

Примечание — под блуждающим током понимают ток, протекающий через границу «металл-коррозионная среда» по цепям, не предназначенным для его прохождения.

27 контактная коррозия: Электрохимическая коррозия, вызванная контактом металлов, имеющих разные стационарные потенциалы в данной коррозионной среде.

28 коррозия при трении; фреттинг-коррозия: Разрушение металла, вызываемое механическим воздействием на продукты коррозии, облегчающее доступ коррозионной среды к поверхности металла.

29 сплошная коррозия: Коррозия, охватывающая всю поверхность металла.

30 равномерная коррозия: Сплошная коррозия, протекающая с одинаковой скоростью по всей поверхности металла.

31 локальная коррозия: Коррозия, протекающая с неодинаковой скоростью на отдельных участках поверхности металла.

32 подповерхностная коррозия: Локальная коррозия, начинающаяся с поверхности, но преимущественно распространяющаяся под поверхностью металла таким образом, что разрушение и продукты коррозии оказываются сосредоточенными в некоторых областях внутри металла.

Примечания

1 Обычно начало коррозионного разрушения не обнаруживается макроскопическим обследованием поверхности, но всегда обнаруживается при микроскопическом обследовании.

2 Подповерхностная коррозия часто вызывает вспучивание металла и его расслоение.

33 питтинговая коррозия: Локальная коррозия, развивающаяся преимущественно в глубину металла, при котором глубина повреждения больше ширины (диаметра) на поверхности металла.

Примечание — Дефекты в виде питтинга подразделяют/классифицируют на: открытые питтинги, закрытые питтинги и поверхностный питтинг.

34 сквозная коррозия: Локальная коррозия, вызвавшая разрушение металла насквозь.

35 послойная коррозия: Коррозия, распространяющаяся преимущественно в направлении пластической деформации металла.

36 нитевидная коррозия: Коррозия, распространяющаяся в виде нитей, преимущественно под неметаллическими защитными покрытиями.

37 межкристаллитная коррозия: Коррозия, распространяющаяся по границам кристаллов (зерен) металла.

ГОСТ 9.1XX—

(Проект, окончательная редакция)

38 избирательная коррозия; (Нрк. *селективная коррозия*): Коррозия, преимущественно разрушающая одну структурную составляющую или один компонент сплава.

39 графитизация чугуна: Избирательная коррозия серого литейного чугуна, протекающая вследствие растворения ферритных и перлитных составляющих с образованием относительно мягкой массы графитного скелета без изменения формы.

40 обесцинкование: Избирательное растворение латуней, приводящее к обеднению сплава цинком и образованию на поверхности губчатого медного осадка.

41 щелевая коррозия; (Нрк. *щелевой эффект*): Усиление коррозии в щелях и зазорах между двумя металлами, а также в местах неплотного контакта металла с неметаллическим материалом.

42 ножевая коррозия: Локальная коррозия в зоне сплавления сварных соединений в сильно агрессивных средах.

43 язвенная коррозия: Локальная коррозия, имеющая вид отдельной раковины, ширина (диаметр) которой больше ее глубины.

44 коррозионное растрескивание: Коррозия металла при одновременном воздействии коррозионной среды и внешних или внутренних механических напряжений растяжения с образованием транскристаллитных или межкристаллитных трещин.

45 коррозия под напряжением: Коррозия металла при одновременном воздействии коррозионной среды и постоянных или переменных механических напряжений.

Химическая коррозия

46 жаростойкость: Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию газов при высоких температурах.

47 окалина: Продукт газовой коррозии.

48 обезуглероженный слой: Поверхностный слой стали или чугуна, потерявший частично (или весь) углерод вследствие взаимодействия с коррозионной средой.

Электрохимическая коррозия

49 **коррозионный элемент**: Гальванический элемент, возникающий при взаимодействии металла и среды, влияющей на скорость и характер коррозии металла.

50 **концентрационный элемент**: Коррозионный элемент с электродами из одного и того же металла, возникающий за счет различной концентрации реагирующих веществ у поверхности металла.

51 **аэрационный элемент**: Коррозионный элемент с электродами из одного и того же металла, возникающий за счет большего притока кислорода к одной из частей поверхности металла.

52 **поляризация**: Изменение потенциала электрода в результате протекания тока.

53 **контролирующий процесс**: Коррозионный процесс, закономерности которого определяет скорость коррозии.

54 **анодный контроль**: Ограничение скорости электрохимической коррозии анодной реакцией.

55 **катодный контроль**: Ограничение скорости электрохимической коррозии катодной реакцией

56 **диффузионный контроль**: Ограничение скорости коррозии диффузией исходных или конечных продуктов электродных реакций.

Примечание — Различают электродные реакции на анодные и катодные (см. статью 17).

57 **коррозионный ток**; (Нрк. *ток саморастворения*): Скорость электрохимической коррозии, выраженная в единицах плотности электрического тока.

58 **защитный ток**: Величина тока стороннего источника, необходимая для создания защитного потенциала металла.

59 **стационарный потенциал коррозии**; потенциал коррозии, естественный потенциал: Потенциал металла, установившийся в результате протекания сопряженных анодного и катодного процесса без внешней поляризации.

60 **поляризационная кривая**: Кривая зависимости скорости электродного (анодного или катодного) процесса от потенциала.

61 **деполяризация**: Уменьшение поляризации электрода.

62 водородная деполяризация: Катодная реакция восстановления ионов водорода.

63 окислительная деполяризация: Катодная реакция восстановления окисленных частиц среды.

64 кислородная деполяризация: Катодная реакция восстановления (ионизации) кислорода.

65 пассивация: Снижение скорости коррозии вследствие торможения анодной реакции ионизации металла при образовании на его поверхности фазовых или адсорбционных слоев.

66 пассивное состояние; пассивность: Состояние относительно высокой коррозионной стойкости, вызванное торможением анодной реакции ионизации металла в определенной области потенциала.

67 условия пассивации: Сумма всех условий, необходимых для наступления пассивного состояния металла.

68 устойчивость пассивного состояния: Способность металла сохранять пассивное состояние при изменении внешних условий.

69 анодная пассивность: Пассивность, вызванная анодной поляризацией металла.

70 пассивирующее вещество; пассиватор: Вещество, способствующее переходу металла в пассивное состояние в условиях пассивации.

71 активация (поверхности металла): Переход металла из пассивного состояния в активное.

72 активирующее вещество; активатор: Вещество (реагент), способствующее переходу металла из пассивного состояния в активное или затрудняющее наступление пассивности.

73 перепассивация: Увеличение скорости анодного процесса растворения металла (при смещении потенциала в положительную сторону) вследствие нарушения пассивного состояния.

Примечание — При нарушении пассивного состояния и увеличении скорости растворения металла лишь на отдельных участках поверхности наблюдается пробой пассивной пленки.

74 потенциал активации: Потенциал, соответствующий переходу металла из пассивного состояния в активное при смещении потенциала к более отрицательным значениям.

Примечание — В большинстве случаев соответствует потенциалу пассивации.

75 потенциал питтингообразования: Потенциал, соответствующий возникновению питтинговой коррозии в результате локального нарушения пассивности металла.

76 потенциал начала пассивации: Потенциал, соответствующий переходу металла из активного в неустойчивое пассивное состояние.

Примечание — Неустойчивое пассивное состояние – область перехода металла из активного в пассивное состояние.

77 потенциал перепассивации: Потенциал, соответствующий переходу металла из пассивного состояния в состояние перепассивации.

78 плотность тока пассивации: Плотность тока анодного процесса растворения металла при потенциале начала пассивации

79 ржавчина: Видимые продукты коррозии металла, состоящие в основном из гидроксидов железа.

Защита от коррозии

80 ингибитор коррозии: Вещество, которое при введении в коррозионную среду заметно снижает скорость коррозии металла.

80.1 ингибитор кислотной коррозии: Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в кислой среде.

80.2 ингибитор щелочной коррозии: Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в щелочной среде.

80.3 ингибитор коррозии в нейтральных средах: Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в нейтральных средах.

80.4 ингибитор атмосферной коррозии: Ингибитор, снижающий скорость коррозии металлов в атмосферных условиях.

80.5 контактный ингибитор: Ингибитор, действие которого проявляется при контакте с поверхностью металла.

80.6 летучий ингибитор: Ингибитор, способный в обычных условиях испаряться и самопроизвольно попадать из газовой фазы на поверхность металла.

80.7 универсальный ингибитор: Ингибитор коррозии, пригодный для защиты черных и цветных металлов.

ГОСТ 9.1XX—

(Проект, окончательная редакция)

80.8 анодный ингибитор: Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением анодной реакции коррозионного процесса.

80.9 катодный ингибитор: Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением катодной реакции коррозионного процесса.

80.10 анодно-катодный ингибитор: Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением анодной и катодной реакций коррозионного процесса.

81 защитная концентрация ингибитора: Концентрация ингибитора, при которой он обеспечивает необходимую степень защиты от коррозии.

82 стимулятор коррозии: Вещество, которое при введении в коррозионную среду увеличивает скорость коррозии.

83 противокоррозионная защита: Процессы и средства, применяемые для уменьшения или прекращения коррозии металла.

84 ингибиторная защита: Противокоррозионная защита, основанная на использовании ингибитора (ингибиторов).

85 электрохимическая защита: Защита металла от коррозии, осуществляемая поляризацией от внешнего источника тока или путем соединения с металлом (протектором), имеющим более отрицательный или более положительный потенциал, чем у защищаемого металла.

Примечание — В зависимости от направления поляризации различают катодную и анодную защиты.

85.1 катодная защита: Электрохимическая защита металла, осуществляемая катодной поляризацией от внешнего источника тока или путем соединения с металлом, имеющим более отрицательный потенциал, чем у защищаемого металла.

85.2 анодная защита: Электрохимическая защита металла, способного пассивироваться анодной поляризацией, осуществляемая от внешнего источника тока или посредством соединения с металлом, имеющим более положительный потенциал, чем у защищаемого металла.

86 степень защиты: Оценка эффективности выбранного метода защиты от коррозии.

87 защитная пленка: Пленка, образующаяся на металле в естественных условиях при его взаимодействии с коррозионной средой или создаваемая искусственно путем химической или электрохимической обработки и затрудняющая протекание процесса коррозии.

88 адсорбционный слой: Слой, возникающий на металле в результате адсорбции атомов или молекул окружающей среды и затрудняющий протекание процесса коррозии.

89 окисная пленка: Пленка, состоящая преимущественно из окислов металла.

90 защитное покрытие; (Нрк. *Антикоррозионное покрытие*): Слой или система слоев материалов и веществ, наносимых на поверхность металла с целью защиты от коррозии.

91 защитный потенциал: Потенциал металла, при котором достигается определенная степень защиты.

Примечание — Защитный потенциал может задаваться анодной или катодной поляризацией от внешнего источника или путем соединения с протектором.

92 протектор: Металл, применяемый для электрохимической защиты и имеющий более отрицательный или более положительный потенциал, чем у защищаемого металла.

93 защитное органическое покрытие: Слой или система слоев естественных, синтетических (полимеров и их производных) материалов и веществ, наносимых на поверхность металла с целью защиты от коррозии.

94 грунтовка; праймер: Лакокрасочный и/или иные материалы, образующие при нанесении на окрашиваемую поверхность непрозрачное или прозрачное однородное покрытие с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и следующим слоям и предназначены для улучшения свойств защитного органического покрытия.

95 внешний слой защитного покрытия: Слой защитного покрытия, поверхность которого контактирует с коррозионной средой.

Примечание — Применяется для металлических, неметаллических неорганических, органических защитных покрытий.

96 ингибированная бумага: Бумага с полимерным покрытием или без него, содержащая ингибиторы коррозии; для временной защиты изделий из черных и цветных материалов от атмосферной коррозии.

97 защитная смазка: Невысыхающий слой, состоящий из смеси масел с различными добавками, нанесенный на металл и предназначенный для временной защиты металла от коррозии.

ГОСТ 9.1XX—

(Проект, окончательная редакция)

98 защитная атмосфера: Атмосфера, искусственно создаваемая для защиты металла от коррозии.

99 деаэрация: Удаление из коррозионной среды кислорода воздуха.

Виды коррозионных испытаний

100 коррозионные испытания: Испытания для определения коррозионной стойкости металла и (или) защитных покрытий.

101 лабораторные испытания: Испытания объекта (коррозионные), проводимые в лабораторных условиях.

102 натурные испытания; полевые испытания: Испытания объекта (коррозионные), выполняемые в естественной окружающей среде, например, в атмосфере, воде или грунте.

103 эксплуатационные испытания: Коррозионные испытания машин, аппаратов, сооружений и т.п. в эксплуатационных условиях.

104 ускоренные испытания: Коррозионные испытания, проводимые в условиях близких к эксплуатационным, но дающие результаты в более короткий срок.

105 ресурсные испытания: Коррозионные испытания, проводимые с целью определения срока службы.

106 водородный показатель коррозии: Объем выделившегося в процессе коррозии водорода, отнесенный к единице поверхности металла и единице времени.

107 кислородный показатель коррозии: Объем поглощенного в процессе коррозии кислорода, отнесенный к единице поверхности металла и единице времени.

108 визуальная оценка коррозионной стойкости; визуальная оценка: Оценка коррозионной стойкости, осуществляемая внешним осмотром.

Примечание — Визуальная оценка может осуществляться как невооруженным глазом, так и с применением осветительных, увеличительных, измерительных приборов.

Алфавитный указатель терминов

Звездочкой отмечены номера дополнительных терминов, встречающихся в «Примечаниях».

Активатор	72
Активация	71
Атмосфера защитная	98
Биокоррозия	25
Бумага ингибированная	96
Вещество активирующее	72
Вещество пассивирующее	70
Графитизация чугуна	39
Грунтовка	94
Деаэрация	99
Деполаризация	61
Деполаризация водородная	62
Деполаризация кислородная	64
Деполаризация окислительная	63
Дефект коррозионный	10
Жаростойкость	46
Защита анодная	85.2
Защита ингибиторная	84
Защита катодная	85.1
Защита противокоррозионная	83
Защита электрохимическая	85
Идентификация коррозионной угрозы	14
Ингибитор анодно-катодный	80.10
Ингибитор анодный	80.8
Ингибитор атмосферной коррозии	80.4
Ингибитор катодный	80.9
Ингибитор кислотной коррозии	80.1
Ингибитор контактный	80.5
Ингибитор коррозии	80
Ингибитор коррозии в нейтральных средах	80.3
Ингибитор летучий	80.6

ГОСТ 9.1XX—*(Проект, окончательная редакция)*

Ингибитор универсальный	80.7
Ингибитор щелочной коррозии	80.2
Испытания коррозионные	100
Испытания лабораторные	101
Испытания натурные	102
Испытания полевые	102
Испытания ресурсные	105
Испытания ускоренные	104
Испытания эксплуатационные	103
Контроль анодный	54
Контроль диффузионный	56
Контроль катодный	55
Концентрация ингибитора защитная	81
Коррозия атмосферная	20
Коррозия блуждающим током	26
Коррозия газовая	19
Коррозия избирательная	38
Коррозия контактная	27
Коррозия локальная	31
Коррозия межкристаллитная	37
Коррозия металлов	1
Коррозия нитевидная	36
Коррозия ножевая	42
Коррозия питтинговая	33
Коррозия по ватерлинии	22
Коррозия подземная	24
Коррозия под напряжением	45
Коррозия подповерхностная	32
Коррозия при неполном погружении	21
Коррозия при полном погружении	23
Коррозия при трении	28
Коррозия послойная	35
Коррозия равномерная	30
<i>Коррозия селективная – Нрк.</i>	38
Коррозия сквозная	34
Коррозия сплошная	29

Коррозия химическая	18
Коррозия щелевая	41
Коррозия электрохимическая	17
Коррозия язвенная	43
Кривая поляризационная	60
Металл корродирующий	3
Мониторинг коррозионный	15
Обесцинкование	40
Окалина	47
Оценка визуальная	108
Оценка коррозионной стойкости визуальная	108
Пассиватор	70
Пассивация	65
Пассивность	66
Пассивность анодная	69
Перепассивация	73
Пленка защитная	87
Пленка окисная	89
Плотность тока пассивации	78
Показатель коррозии водородный	106
Показатель коррозии кислородный	107
Покрытие антикоррозионное – Нрк.	90
Покрытие защитное	90
Покрытие защитное органическое	93
Поляризация	52
Потенциал активации	74
Потенциал естественный	59
Потенциал защитный	91
Потенциал коррозии	59
Потенциал коррозии стационарный	59
Потенциал начала пассивации	76
Потенциал перепассивации	77
Потенциал питтингообразования	75
Потери коррозионные	4
Продукты коррозии	5

ГОСТ 9.1XX—*(Проект, окончательная редакция)*

Праймер	94
Протектор	92
Процесс контролирующий	53
Процесс коррозионный	1*
Разрушение коррозионное	1*
Растрескивание коррозионное	44
Риск коррозионный	11
Ржавчина	79
Скорость коррозии	6
Слой адсорбционный	88
Слой защитного покрытия внешний	95
Слой обезуглероженный	48
Смазка защитная	97
Состояние коррозионное	16
Состояние пассивное	66
Среда газовая окислительная	2.3
Среда коррозионная	2
Среда коррозионная газовая	2.2
Среда коррозионная жидкая	2.1
Степень защиты	86
Стимулятор коррозии	82
Стойкость коррозионная	7
Ток защитный	58
Ток коррозионный	57
<i>Ток саморастворения –Нрк.</i>	57
Угроза коррозионная	13
Управление коррозионным риском	12
Условия пассивации	67
Устойчивость пассивного состояния	68
Факторы коррозии внешние	9
Факторы коррозии внутренние	8
Элемент азрационный	51
Элемент концентрационный	50
Элемент коррозионный	49
<i>Эффект целевой –Нрк.</i>	41

УДК 620.197

МКС 77.060

Ключевые слова: коррозия, металл, противокоррозионная защита, электрохимическая защита, покрытие защитное, ингибитор коррозии

Руководитель разработки:
Исполнительный директор
Ассоциации содействия в реализации
инновационных программ в области
противокоррозионной защиты и
технической диагностики «СОПКОР»

Н.Г. Петров