
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

ГОСТ
9.1xxx –
(первая редакция)

Единая система защиты от коррозии и старения

ЗАЩИТНЫЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

Термины и определения

Москва
Стандартинформ
2021

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией содействия в реализации инновационных программ в области противокоррозионной защиты и технической диагностики «СОПКОР» (СРО «СОПКОР»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 214 «Защита изделия и материалов от коррозии, старения и биоповреждений»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от _____ № _____)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от _____ 20 ____ г. № _____ межгосударственный стандарт ГОСТ 9.1 – _____ введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с _____ 20 ____ г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

©Стандартинформ, оформление, 2021



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Установленные в настоящем стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий в области защитных органических покрытий.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Нерекомендуемые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометой «*Нрк*».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в настоящем стандарте.

В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приводится и вместо него ставится прочерк.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы – светлым, нерекомендуемые к применению синонимы – *курсивом*.

Единая система защиты от коррозии и старения

ЗАЩИТНЫЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ

Термины и определения

Unified system of corrosion and ageing protection. Protective organic coatings. Terms and definitions

Дата введения – – –

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения основных понятий в области покрытий для защиты от коррозии на основе органических материалов.

Термины, установленные настоящим стандартом, рекомендуются для применения во всех видах документации и литературы в области коррозии металлов, входящих в сферу действия работ по стандартизации и использующих результаты этих работ.

2 Термины и определения

Общие термины

1 защитные свойства органического	en	protective properties of
покрытия: Способность органического покрытия		organic coating
предотвращать или замедлять коррозию		
металлических или разрушение неметаллических		
поверхностей в условиях агрессивного воздействия		
внешних факторов.		

2 защитное органическое покрытие: Единичный	en	protective	organic
слой или система слоев многокомпонентных		coating	
материалов на основе природных и/или			
синтетических полимеров, наносимых на			
поверхность с целью защиты от коррозии.			

Примечание – Каждая защитная система покрытия может быть охарактеризована количеством слоев.

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

3 грунтовочный слой: Первый слой системы en priming coat
защитного органического покрытия, обладающий
хорошей адгезией к защищаемой поверхности и
следующему слою системы и предназначенный для
улучшения / усиления свойств защитного
органического покрытия.

4 промежуточный слой: Каждый слой между en intermediate coat
грунтовочным и внешним слоями защитного
органического покрытия.

5 внешний слой: Слой защитного органического en topcoat
покрытия, поверхность которого контактирует с
внешней средой.

6 герметик: Материал, наносимый на пористую en sealer
поверхность перед нанесением защитного
органического покрытия с целью снижения ее
впитывающей способности.

7 совместимость: Способность двух или более en compatibility
многокомпонентных материалов на основе
природных и/или синтетических полимеров к
совместному применению в качестве системы
покрытия с требуемым функциональным
назначением и без проявления нежелательных
дефектов.

8 слой: Непрерывная пленка материала, на основе en coat
природных и/или синтетических полимеров,
формирующаяся в результате единичного
нанесения.

9 стойкость покрытия: Способность защитного en resistance of coating
органического покрытия сохранять исходные
свойства или значение характерного показателя
(показателей) в пределах, установленных в
нормативно-технической документации, в условиях
эксплуатации.

10 старение покрытия: Совокупность физических и en aging of coating
химических процессов, происходящих в защитном

органическом покрытии с течением времени в условиях эксплуатации, приводящая к необратимым изменениям одного или нескольких свойств покрытия, снижению или потере защитных свойств.

11 условия старения покрытия: Совокупность внутренних факторов, обусловленных структурой и составом защитного органического покрытия, и факторов внешней среды, действующих на покрытие при эксплуатации.

en conditions of coating aging

12 долговечность покрытия: Ожидаемый срок службы защитного органического покрытия под разрушающим воздействием окружающей среды до появления критических показателей изменения декоративных и/или защитных свойств.

en durability of coating

Примечание – Критический показатель – это уровень изменения декоративных или защитных свойств покрытия, при достижении которого требуется капитальный ремонт.

13 срок службы покрытия: Предполагаемая долговечность защитного органического покрытия в условиях эксплуатации до первого технического обслуживания значительного объёма (капитальный ремонт, полная замена покрытия).

en durability of coating

14 первичная защита строительных конструкций от коррозии: Осуществляемый в процессе проектирования и изготовления конструкций выбор конструктивных решений, снижающих агрессивное воздействие, и материалов, стойких в среде эксплуатации.

en primary anti-corrosive protection of building constructions

15 вторичная защита строительных конструкций от коррозии: Мероприятия, обеспечивающие защиту от коррозии в случаях, когда меры первичной защиты недостаточны, включающие в себя применение защитных покрытий, пропиток и другие способы изоляции конструкций от агрессивного воздействия среды.

en secondary anti-corrosive protection of building constructions

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

16 вторичная защита поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными покрытиями: Представляет собой защиту лакокрасочными, в том числе толстослойными (мастичными), покрытиями, оклеечной изоляцией из листовых и пленочных материалов; обмазочными, футеровочными и штукатурными покрытиями на основе минеральных и полимерных вяжущих, жидкого стекла и битума.

en secondary protection of surface of concrete and reinforced concrete constructions by protective coatings

17 катодная защита: Электрохимическая защита от коррозии, основанная на наложении отрицательного потенциала на защищаемую конструкцию с защитным органическим покрытием.

en cathodic protection

Примечание – Осуществляется с помощью внешнего источника постоянного тока (станции катодной защиты) или же соединением с протекторным анодом, изготовленным из металла, менее электроотрицательного относительно объекта.

Эксплуатационные среды

18 тип атмосферы: Характеристика атмосферы, полученная на основе анализа содержания на открытом воздухе коррозионно-активных агентов, по составу и количеству.

en type of atmosphere

Примечание – Основными коррозионными агентами являются газы (особенно диоксид серы) и соли (особенно хлориды и/или сульфаты).

19 климатические факторы внешней среды: Атмосферные условия, определяющие категорию коррозионной активности и включающие как метеорологические параметры, так и параметры загрязнения (пыль, соляной туман, гидростатическое давление воды, действие плесневых грибов, содержание в воздухе коррозионно-активных агентов и пр.).

en climatic factors of external environment

20 микросреда: Окружающая среда в местах непосредственного контакта составного элемента конструкции с внешней средой, являющийся одним из решающих факторов при оценке коррозионного воздействия.

21

рабочие значения климатических факторов внешней среды: Естественно изменяющиеся или неизменные значения климатических факторов, в пределах которых обеспечивается сохранение требуемых номинальных параметров и экономически целесообразных сроков службы изделий.	en working values of external environment climatic factors
--	---

[ГОСТ 15150-69, Приложение 1, статья 4]

22 факторы коррозионного воздействия в водной среде: Тип воды (пресная, слабо минерализованная; соленая); температура; содержание кислорода и растворимых веществ; наличие и уровень биологического обрастания.	en factors of corrosive impact in water environment
---	--

23 зоны воздействия водной среды на защитные органические покрытия: Включают подводную зону, как участок, постоянно подверженный воздействию воды, промежуточную зону (зону колеблющегося уровня), как участок, на котором наблюдаются изменения уровня воды в результате природных или искусственных явлений, усугубляющие коррозию из-за комбинированного воздействия воды и атмосферы, и зону заплеска, как участок, подверженный действию волны и водяной струи с крайне высоким коррозионным воздействием, особенно в морской воде.	en areas of water environment impact on protective organic coatings
--	--

24 факторы коррозионного воздействия в почве: Минеральный состав почвы (качественный и количественный), наличие органических веществ	en factors of corrosive impact in ground environment
--	---

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

(состав, количество), содержание воды и кислорода (степень аэрации).

25 коррозионное воздействие на защитные органические покрытия подземных стальных сооружений: Многофакторное воздействие, обусловленное функциональным назначением и конструктивными особенностями сооружений, обуславливающее совместное протекание процессов атмосферной коррозии, коррозии в почвенно-грунтовых водах и грунтах; биокоррозии, коррозии, вызванной блуждающими токами (переменными и постоянными) и индуцированным переменным током. en corrosive impact on protective organic coatings of underground steel structures

26 особый вид коррозионного воздействия на защитные органические покрытия: Воздействие, которое приводит к значительному усилению коррозии и/или которое диктует более высокие требования к эксплуатационным характеристикам систем защитных органических покрытий. en special type of corrosive impact on protective organic coatings

Примечание – Предполагает следующие виды воздействия:

- механическое, представляющее собой абразивный износ в атмосфере, почве или в воде;
- периодическая или регулярная конденсация влаги;
- средняя (+60 °C - +150 °C) или высокая температура (от +150 °C и выше);
- низкие температуры (от минус 60 °C до минус 153 °C);
- сверхнизкие температуры (ниже минус 153 °C);
- электрический ток;
- излучения;
- пламя;
- комбинация вышеперечисленных видов воздействия.

27 биологический фактор; биофактор: Организмы или сообщества организмов, вызывающие частичные en biological factor

обратимые и/или необратимые изменения одного или нескольких свойств объекта.

28

стойкость к воздействию биологического фактора, биостойкость:	en	resistance to biological factor impact
Свойство объекта сохранять значение показателей в пределах, установленных нормативно-технической документацией в течение заданного времени в процессе или после воздействия биофактора.		
Примечание – Термин «биостойкость» применяют с указанием конкретного биофактора.		
[ГОСТ 9.102-91, статья 12]		

29 степени биоповреждения покрытия, вызванные действием биофакторов:	en	biological damage grades of coating
Качественная и количественная оценка повреждения поверхности защитного органического покрытия под воздействием бактерий, грибов, водорослей, лишайников, мхов и пр.		
caused by the impact of biological factors		

30 искусственные среды воздействия:	en	synthetic environments of impact
Агрессивные химические и специальные среды, которые вызывают или могут вызвать снижение или потерю защитных свойств покрытия.		
Примечание – К агрессивным химическим средам относят растворы кислот, щелочей и солей разной концентрации. К специальным средам относят масла и минеральные смазки, растворители, сырую нефть, нефтепродукты и топлива, рабочие растворы.		

Виды органических покрытий в зависимости от функционального назначения

31 атмосферостойкое покрытие:	en	weather-resistant coating
Защитное органическое покрытие, стойкое к воздействию климатических факторов внешней среды.		

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

32 покрытия подземных стальных сооружений усиленного типа: Это защитные органические покрытия, применяющиеся для стальных трубопроводов, прокладываемых непосредственно в земле в пределах территорий городов, населенных пунктов и промышленных предприятий, для газопроводов с давлением газа до 1,2 МПа (12 кгс/см²), предназначенных для газоснабжения городов, населенных пунктов и промышленных предприятий, но прокладываемых вне их территорий, для стальных резервуаров, установленных в грунт или обвалованных грунтом.

en strengthened type coatings of underground steel structures

33 покрытия подземных стальных сооружений нормального типа: Защитные органические покрытия, применяющиеся для стальных трубопроводов оросительных систем, систем сельскохозяйственного водоснабжения (групповых и межхозяйственных водопроводов и отводов от них) и обводнения.

en normal type coatings of underground steel structures

34 покрытия подземных магистральных трубопроводов усиленного типа: Защитные органические покрытия, применяющиеся на магистральных трубопроводах диаметром 820 мм и более независимо от условий прокладки, а также на всех трубопроводах любого диаметра, прокладываемых в зонах повышенной коррозионной опасности.

en strengthened type coatings of main pipelines

35 покрытия подземных магистральных трубопроводов нормального типа: Защитные органические покрытия, применяющиеся на магистральных трубопроводах во всех случаях, отличных от покрытий подземных магистральных трубопроводов усиленного типа.

en normal type coatings of main pipelines

36 заводские (базовые) покрытия: Защитные органические покрытия, полученные в заводских

en factory (basic) coatings

(базовых) условиях на механизированных линиях изоляции с использованием полиэтиленовых, полипропиленовых, полиуретановых, эпоксидных покрытий, используемые при проведении работ по строительству и ремонту подземных сооружений.

37 трассовые покрытия: Защитные органические en trail coatings покрытия, полученные в трассовых условиях (ручным и механизированным способом), используемые при защите от коррозии магистральных трубопроводов, подземной части резервуаров, изоляции сварных стыков и фасонных частей, устранении повреждений покрытия (не более 10% площади трубы), возникших при транспортировании труб, а также при ремонте участков трубопроводов длиной не более 10 м.

38 гидроизолирующее покрытие для en waterproofing coating of железобетонных конструкций: Трещиностойкие reinforced concrete системы покрытий на основе полиуретановых, каучуковых, эпоксидно-каучуковых, хлорсульфированных, полиэтиленовых, полимочевинных пленкообразователей, и полимерцементные системы покрытий, предотвращающие попадание влаги в тело бетона, защищающие поверхность бетона от воздействия жидких агрессивных сред, карбонизации, воздействия солей, в т.ч. хлоридов, обеспечивающие высокую морозостойкость и антикоррозионную защиту арматуры.

39 водостойкое покрытие: Защитное органическое en water-resistant coating покрытие, стойкое к воздействию морской или пресной воды и ее паров.

40 химически стойкое покрытие: Защитное en органическое покрытие, стойкое к воздействию агрессивных химических сред, таких как агрессивные

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

газы или пары, растворы кислот, щелочей или растворы кислых, основных или нейтральных солей.

41 бензостойкое покрытие: Защитное органическое покрытие, стойкое к воздействию специальных сред, таким как растворители, сырая нефть, нефтепродукты и топливо, рабочие растворы. en petrol resistant coating

42 маслостойкое покрытие: Защитное органическое покрытие, стойкое к воздействию масел и минеральных смазок. en oil resistant coating

43 покрытия стальных резервуаров для кислот, щелочей и жидких минеральных удобрений: Защитные органические покрытия на основе лакокрасочных материалов (армированные и неармированные), жидких резиновых смесей, мастик, полимерных материалов. en coatings of steel tanks designed for storage of acids, alkalis and mineral fertilizers

Примечание – Представляют собой:

- химически стойкие лакокрасочные покрытия в зависимости от условий эксплуатации;

- армированные лакокрасочные: стеклотканью эпоксидные покрытия или полипропиленовой тканью покрытия на основе полиэфирных смол;

- жидкие резиновые смеси - герметики тиоколовые по эпоксидным грунтовкам или герметик на основе дивинилстирольного термоэластопласта;

- мастичные: мастики на основе эпоксиэфурановых смол, полимерзамазки на основе эпоксидного компаунда, эпоксидно-сланцевые составы на основе эпоксидных смол;

- листовые: профилированный полиэтилен, поливинилхлоридный пластикат, поливинилхлоридный пластикат по подслою из полиизобутилена.

44 термостойкое покрытие: Защитное органическое покрытие, выдерживающее воздействие температуры до 500 °С, а также воздействие резкой смены температуры от минус 60 °С до плюс 500 °С. en heat resistant coating

Примечание – Покрытия для электродов должны выдерживать температуру до 1000 °С.

45 **морозостойкое покрытие:** Защитное органическое покрытие, применяющееся для защиты металлических изделий от коррозии в условиях воздействия пониженных температур воздуха от минус 10 °С до минус 153 °С включительно. en frost-resistant coating

46 **электропроводное покрытие:** Защитное органическое покрытие, способное переносить электрические заряды под влиянием электрического поля. en electrically conductive coating

47 **электроизоляционное покрытие:** Защитное органическое покрытие, практически не проводящее электрический ток и предназначенное для изоляции частей электрических устройств. en electrical insulating coating

48 **специальное покрытие:** Защитное органическое покрытие, предназначенное для защиты от рентгеновских и других видов излучений, глубокого холода, открытого пламени, биологического воздействия или других особых факторов внешней среды. en special coating

49

защитное полимерное покрытие для улучшения радиационной обстановки: Полимерное покрытие на основе лакокрасочных или пленочных материалов, предназначенное для дезактивации или изоляции поверхности или для изоляции окружающего пространства от радиоактивных загрязнений.	en protective polymeric covering for the improvement of radioactivity situation
---	--

[ГОСТ 19465-74, статья 1]

50

дезактивируемое защитное полимерное покрытие: Защитное полимерное покрытие для улучшения радиационной обстановки, способное	en deactivated polymeric covering
---	--

дезактивизироваться существующими методами с сохранением эксплуатационных характеристик.

[ГОСТ 19465-74, статья 2]

51

средство огнезащиты: Огнезащитный состав или материал, обладающий огнезащитной эффективностью и предназначенный для огнезащиты различных объектов. en fire-protective

[ГОСТ Р 53295, статья 3.2]

52

огнезащитное покрытие: Слой, полученный в результате нанесения (монтажа) средства огнезащиты на поверхность объекта огнезащиты. en fire retardant

[ГОСТ Р 53295, статья 3.9]

53 **антисептированные краски:** Краски, содержащие в своем составе химические вещества, предназначенные для подавления жизнедеятельности биологических агентов, обеспечивающие биостойкость. en antiseptic paints

54 **биостойкое покрытие:** Органическое покрытие, обеспечивающее защиту от воздействия биофактора или совокупности биофакторов (микроорганизмов, грибов, бактерий): механического, химического повреждения и/или разрушения, биозасорения, биокоррозии. en biostable coating

55 **противообрастающее покрытие:** Защитное органическое покрытие, предназначенное для защиты поверхности от обрастания микроорганизмами в водной среде. en antifouling coating

56 **криогенное покрытие:** Органическое покрытие, защищающее от воздействия сверхнизких en cryogenic coating

температур – ниже минус 153 °С, представляющее собой теплоизоляционный материал, с крайне низкой теплопроводностью в сочетании с гидрофобностью и негорючестью.

57 самовосстанавливающиеся покрытия: en self-healing coating

Защитные органические покрытия, способные частично или полностью восстанавливать причиненные им механические повреждения (нарушение целостности поверхности), например, трещины.

58 ингибированное покрытие: Средство временной en inhibited coating
противокоррозионной защиты на основе полимеров с добавками ингибиторов коррозии.

59 дуплексное покрытие: Покрытие стальной en duplex coating
поверхности, состоящее из протекторного металлического слоя и органического слоя (краски, полимерного состава), проявляющее синергию свойств отдельных составляющих.

Подготовка поверхности перед нанесением защитных органических покрытий

60 подготовка поверхности: Комплекс en surface preparation
мероприятий, направленный на достижение поверхностью состояния, позволяющего осуществить процесс ее окрашивания.

61 степень подготовки: Степень визуальной en preparation grade
чистоты поверхности после ее очистки от продуктов коррозии и/или загрязняющих веществ с помощью определенного метода подготовки.

62

степень окисления (Ндп ржавление): Условно en rust grade
оцениваемое коррозионное поражение
металлической поверхности до очистки.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 32]

63

ручная очистка / очистка с применением en chipping
механизированного инструмента: Удаление
покрытия или ржавчины и прокатной окалины с
применением ручного или механизированного
инструмента.

[ISO 4618:2014, статья 2.44]

64

удаление сорности: Удаление мелких частиц, en de-nibbing
выступающих на сухой поверхности покрытия или на
подложке.

[ISO 4618:2014, статья 2.78]

65

удаление окалины: Удаление прокатной окалины en de-scaling
или слоя ржавчины с металлической поверхности.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 36]

66

шлифовка окрашиваемой поверхности: Процесс en sanding
шлифования поверхности, проводимый с целью ее
выравнивания или для придания ей шероховатости.

[ISO 4618:2014, статья 2.222]

67

истирание: Процесс изнашивания или деформации en abrasion
поверхности вследствие трения как результат
абразивного воздействия.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 37]

68 **абразивоструйная очистка:** Метод подготовки en abrasive blast cleaning
поверхности, основанный на взаимодействии частиц
абразивного материала различной формы,

разогнанных в потоке сред до высоких скоростей, с подготавливаемой поверхностью, в процессе которого происходит удаление находящихся на ней загрязнений и обеспечение требуемого профиля поверхности.

Примечание – Может быть использован остроугольный колотый абразивный материал или абразивный материал сферической формы.

69

пароструйная обработка: Удаление поверхностных en steam cleaning загрязнений струей пара.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 40]

70

выжигание: Процесс удаления лакокрасочного en burningoff покрытия путем нагревания и дальнейшего механического соскабливания размягченного лакокрасочного покрытия.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 41]

71

пламенная очистка: Процесс обработки en flame cleaning поверхности пламенем с последующей очисткой ручным или механизированным инструментом.

[ISO 4618:2014, статья 2.115]

72 **газопламенная очистка:** Метод подготовки en gas-flame cleaning поверхности, заключающийся в удалении загрязнений с помощью специальных газокислородных горелок различной формы.

73

пламенная обработка: Метод предварительной en flame treatment обработки путем воздействия пламени, при котором поверхность полимерного материала (например, полиэтилена) окисляется, вследствие чего

становится возможным или улучшается процесс смачивания поверхности материалом покрытия и повышается адгезия.

[ISO 4618:2014, статья 2.116]

74

предварительная химическая подготовка: Любой en chemical pre-treatment химический способ подготовки поверхности к нанесению материала покрытия.

[ISO 4618:2014, статья 2.43]

75

травление: Очистка, придание шероховатости или en etching удаление природной оксидной пленки с поверхности путем применения химических средств перед окрашиванием с целью улучшения адгезии.

[ISO 4618:2014, статья 2.101]

76

протравливание: Удаление ржавчины и окалина с en pickling металлической поверхности электрохимическими методами или раствором кислоты, обычно содержащим ингибитор.

[ISO 4618:2014, статья 2.192]

77

обезжиривание: Удаление с поверхности перед en degreasing окрашиванием масел, жиров и аналогичных веществ растворителем или чистящим средством на водной основе.

[ISO 4618:2014, статья 2.77]

фосфатирование: Химическая предварительная обработка поверхности некоторых металлов с использованием растворов, в основном состоящих из фосфорной кислоты и/или фосфатов.

[ISO 4618:2014, статья 2.191]

79 применение химических смывок: Способ удаления лакокрасочного покрытия с подложки при помощи химических реагентов (смывок), основанный на переводе твердой пленки в состояние, при котором она может быть легко снята с поверхности, за счет ее растворения, набухания или химического разрушения.

80 применение преобразователей ржавчины: Способ подготовки поверхности, содержащей преимущественно ржавчину, основанный на ее обработке преобразователями ржавчины – реагентами, способными переводить ржавчину в защитные соединения.

81 сухая абразивоструйная очистка: Вид абразивоструйной очистки, заключающийся в подаче абразива в воздушный поток с последующим направлением потока данной смеси (воздух-абразив) при помощи сопла на очищаемую поверхность.

82 влажная абразивоструйная очистка: Вид абразивоструйной очистки, заключающийся в подаче абразива в воздушный поток с добавлением небольшого количества воды при последующем направлении потока данной смеси (воздух-абразив-вода) с использованием сопла на очищаемую поверхность.

83 гидроабразивная очистка: Вид абразивоструйной очистки, при котором разгон

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

абразивного материала происходит в струе воды, подаваемой от нагнетательной установки.

84 термоабразивная (реактивная) очистка: Вид абразивоструйной очистки, заключающийся в подаче аэроабразивной смеси в высокоскоростную струю продуктов сгорания дизельного топлива или керосина с последующим направлением потока получаемой смеси при помощи сопла на очищаемую поверхность. en thermo-abrasive (reactive) cleaning

85 центробежная (дробеметная) очистка: Метод подготовки поверхности, при котором подача абразива на очищаемую поверхность проводится при помощи центробежной силы с применением специального оборудования (при вращении с большой скоростью ротора с лопатками). en centrifugal blasting

86 гидроструйная (водоструйная) очистка: Метод подготовки поверхности, заключающийся в ее обработке струей воды, подаваемой под различным давлением. en water jetting

87 свипинг: Вид абразивоструйной очистки, заключающийся в подаче смеси воздуха и абразивных частиц мелкого размера на очищаемую поверхность при низком давлении (легкая абразивоструйная очистка). en sweeping

Способы нанесения защитных органических покрытий

88 метод нанесения защитного покрытия: en method of protective coating application
Согласованная процедура, зависящая от типа защищаемой поверхности, типа и размера конструкции, наносимого материала и условий нанесения.

89 экструзия полимерных материалов: en extrusion of polymer materials
Способ переработки полимерных материалов непрерывным продавливанием их расплава через формующую головку, геометрическая форма выходного канала

которой определяет профиль получаемого изделия или полуфабриката.

90 методы формирования криогенных покрытий: en methods of cryogenic coatings formation

Способы получения органических покрытий, защищающих от воздействия сверхнизких температур, зависящие от типа полимера в составе.

Примечание – На основе пенополистирола: прессовый метод (смешение полимера с газообразователями и другими компонентами, прессование композиции и вспенивание заготовок), автоклавный метод (насыщении полистирола в автоклаве газами или низкокипящими органическими веществами и последующее вспенивание при снятии давления), термический метод (нагрев с помощью острого пара или горячей воды пористых гранул, засыпанных в форму). На основе пенополиуретана - вспенивание в форме смеси полиэфира, диизоцианата и воды, в присутствии соответствующих катализаторов и эмульгаторов с дальнейшим прогревом и отверждением.

91 окрашивание порошковыми материалами: en painting by powder materials

Формирование лакокрасочного покрытия из порошковых лакокрасочных материалов пневматическим распылением на нагретое изделие, пневмоэлектростатическим распылением на нагретое или холодное изделие, погружением в псевдооживленный слой нагретого изделия, погружением (без погружения) в псевдооживленный слой нагретого или холодного изделия с применением электрополя.

92

потери при распылении: Доля распыляемого en overspray лакокрасочного материала, не попадающая на окрашиваемую поверхность.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 50]

93

окрашивание окунанием: Метод нанесения en dipping лакокрасочного материала путем погружения окрашиваемого объекта в ванну с лакокрасочным материалом с последующим извлечением и стеканием избыточного лакокрасочного материала.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 51]

94

окрашивание наливом: Метод нанесения en flow coating лакокрасочного материала наливом без стекания или с возможностью стекания его излишков с окрашиваемого изделия.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 52]

95

окрашивание струйным обливом: Способ en curtain coating нанесения лакокрасочного материала, при котором окрашиваемое изделие горизонтально перемещается сквозь завесу струи рециркулируемого лакокрасочного материала.

[ISO 4618:2014, статья 2.74]

96

окрашивание электроосаждением: Процесс, при en electrodeposition котором пленка лакокрасочного материала на водной основе под воздействием электрического тока формируется на поверхности окрашиваемого изделия, являющегося анодом или катодом, в зависимости от природы лакокрасочного материала.

[ISO 4618:2014, статья 2.94]

97

окрашивание электростатическим распылением: en electrostatic spraying

Метод нанесения, при котором между окрашиваемым изделием и распыляемыми частицами лакокрасочного материала создается разность электростатических потенциалов.

[ISO 4618:2014, статья 2.96]

98

горячее распыление: Распыление лакокрасочного en hot spraying

материала, вязкость которого снижена путем нагрева.

[ISO 4618:2014, статья 2.140]

99

окрашивание пневматическим распылением: en pneumatic spraying

Способ нанесения лакокрасочного материала распылением с помощью сжатого воздуха.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 57]

100

окрашивание безвоздушным распылением: en airless spraying

Способ нанесения лакокрасочного материала путем его пропускания через сопло под воздействием высокого давления без подачи воздуха.

[ISO 4618:2014, статья 2.14]

101

окрашивание пневмоэлектростатическим распылением: en pneumatic electrostatic spraying

Способ нанесения лакокрасочного материала, при котором для его дробления используют энергию сжатого воздуха, а зарядку распыляемых частиц лакокрасочного материала

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

осуществляют внутри распылителя или от внешнего коронирующего электрода.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 60]

102

окрашивание безвоздушным электростатическим (гидроэлектростатическим) распылением: Способ нанесения лакокрасочного материала, находящегося под высоким давлением, распылением без подачи воздуха с последующей зарядкой распыляемых частиц.

en airless electrostatic spraying

[ГОСТ 9.072-2017, статья 61]

103

окрашивание погружением в псевдооживленный слой: Способ нанесения порошкового лакокрасочного материала, при котором нагретое или холодное заземленное изделие погружают в порошковую аэродисперсию, созданную вихревым, вибровихревым или вибрационным способом, внутри которой установлены электроды, соединенные с источником высокого напряжения.

en power painting dip

[ГОСТ 9.072-2017, статья 62]

104

окрашивание кистью: Способ нанесения лакокрасочного материала кистью без сильных нажимов.

en brush painting

[ГОСТ 9.072-2017, статья 63]

105

окрашивание валиком: Способ нанесения лакокрасочного материала ручным валиком.

en roller application

[ГОСТ 9.072-2017, статья 64]

106 полосовой слой: Предварительный слой en stripe coat покрытия, наносимый до полного окрашивания защищаемой конструкции только на кромки, сварные швы металлоконструкций, крепеж и прочие нестандартные участки для усиления защитных свойств покрытия в этих зонах.

107

полосовое окрашивание: Нанесение en stripe coating дополнительного слоя или полосы лакокрасочного материала с помощью кисти на углы, болты, сварные швы, острые кромки или другие критические окрашиваемые поверхности для их надлежащей защиты до нанесения основных слоев лакокрасочного покрытия.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 65]

108

отрисовка (окрашивание до кромки): Способ en cutting-in нанесения лакокрасочного материала кистью до определенной границы.

[ГОСТ 9.072-2017, статья 66]

109

окрашивание вальками: Процесс окрашивания, при en roller coating котором листы или плоские изделия пропускают между двумя или более горизонтально расположенными зафиксированными вальками, с помощью которых лакокрасочный материал наносят на изделие с одной или обеих сторон.

Примечание – Способ может быть применен для нанесения лакокрасочного материала как на отдельные изделия (такие как панели, листовый материал), так и на рулонный материал.

[ISO 4618:2014, статья 2.215]

110

окрашивание рулонного материала («койл-коутинг»): Метод нанесения, при котором лакокрасочный материал непрерывно наносят на металлическую ленту, которая после отверждения лакокрасочного покрытия может быть смотана в рулон.

[ISO 4618:2014, статья 2.56]

111 распыление с раздельной подачей компонентов: Метод нанесения двухупаковочных лакокрасочных материалов, как правило обладающих малой жизнеспособностью, с помощью специального оборудования, при котором смешивание компонентов происходит непосредственно перед краскораспылителем в предварительно настроенной заданной пропорции.

112 комбинированный метод распыления: Метод нанесения лакокрасочных материалов при помощи установок комбинированного распыления, сочетающий в себе принципы пневматического и безвоздушного распыления.

113 цинкирование: Процесс покрытия металла слоем цинка путём нанесения цинкирующего состава (высоконаполненного цинком полимерного материала), результатом которого становится покрытие, обеспечивающее катодную защиту, самостоятельное УФ-стойкое (по аналогии с горячим цинкованием) или грунтовочное антикоррозионное в составе антикоррозионных и огнезащитных систем покрытий.

Контроль проведения работ

114 эталонный участок: Определенный участок конструкции, подвергающийся типовому

коррозионному воздействию и включающий места конструкции, которые считаются особо подверженными риску коррозии (сварные швы и другие соединения, кромки, углы и пр.), на который под контролем заинтересованных сторон нанесена система покрытия с соблюдением всех требований спецификации, зафиксированный в документации по всем этапам работ по подготовке поверхности и нанесению покрытия, имеющий постоянную маркировку на самой конструкции, одобренный всеми заинтересованными сторонами с оформлением письменного этому подтверждения.

Примечание – Основными целями применения являются оценка минимально приемлемого стандарта для работы, проверка правильности данных, предоставленных изготовителем защитного покрытия, облегчение оценки характеристик покрытия в любое время по завершению работ, в гарантийных целях по согласованию сторон договора.

115 квалификация (аттестация) компаний, привлекаемых к нанесению покрытий: en qualification (attestation) of companies engaged in coating application

Предварительная оценка возможности выполнить нанесение систем защитных органических покрытий безопасно и с заданным уровнем качества для каждого процесса (подготовка поверхности, нанесение, сушка, контроль свойств покрытия) с предоставлением (по дополнительному запросу) соответствующей документации по выполнению и контролю каждого этапа работ для согласования между заинтересованными сторонами.

116 контроль материалов покрытия: Включает en control of coating materials
визуальную оценку состояния материала в таре при поставке, проверку наличия Технических паспортов и иной технической документации производителей покрытий.

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

Примечание – Минимальный перечень информации, обязательно содержащейся в технической документации производителей: указания по условиям хранения и сроку годности, указания по необходимости проведения испытаний (если предусмотрено) и используемых в этом случае методах, информация, необходимая для использования покрытий, данные, которые могут повлиять на условия нанесения или на конечное качество работ.

117 пробный участок: Небольшой участок en sample area (площадь) защищаемой от коррозии конструкции, на который в соответствии с требованиями спецификаций нанесена защитная система покрытия, проводятся оценка технологии и испытания свойств нанесенного покрытия.

118 инспектор (контролер) защитных покрытий: en protective coating inspector
Лицо, имеющее определенный уровень профессиональной квалификации и аттестацию инспектора защитных покрытий, осуществляющее надзор за правильностью действий и выполнением требований и норм в области подготовки поверхности, нанесения систем защитных покрытий, а также контроля качества готового покрытия.

Проектная документация

119 спецификация: Технический документ, en specification состоящий из нескольких отдельных спецификаций, описывающий все требования, которые должны соблюдаться при защите конструкций от коррозии с помощью систем защитных покрытий.

120 проект: Все работы, которые предусматриваются en project проектной Спецификацией и которые могут включать одну или несколько защищаемых от коррозии конструкций.

121 проектная спецификация: Технический en project specification документ, который точно, полностью и в поддающейся проверке форме определяет общие

проектные требования, а также процедуры, способные определить выполнение этих требований.

122 спецификация на защитную систему: en specification on
Спецификация, которая описывает подготовку protective system
поверхности конструкции и защитную систему,
принятую в соответствии с проектной
спецификацией.

123 спецификация нанесения защитной системы en specification of
покрытия: Спецификация, которая описывает protective system
способ или способы нанесения защитного покрытия, application
в соответствии с проектной спецификацией и
спецификацией на защитную систему, а также со
спецификацией на контроль и оценку качества
защитного покрытия.

124 спецификация контроля и оценки: en specification of control
Спецификация, регламентирующая порядок (методы, and assessment
этапы) проведения контроля при реализации
проектных требований и оценку качества
результатирующего защитного покрытия.

125 техническое обслуживание: Сумма en technical service
мероприятий, в соответствии с требованиями
стандартов по защите от коррозии, которые
обеспечивают защиту стальной конструкции от
коррозии, включающих текущий и капитальные
ремонт защитного покрытия.

126 точечный ремонт покрытия: Локальный ремонт en spot repair of coating
поврежденной системы защиты, включающий
подготовку поверхности и полное восстановление
системы защитного покрытия в этом месте.

127 частичное восстановление покрытия: en partial repair of coating
Точечный ремонт защитной системы покрытия в
нескольких местах с последующей подготовкой
поверхности и нанесением как минимум одного слоя
по всей площади защитного покрытия.

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

128 **полная замена (реконструкция) покрытия:** en complete replacement
Полное удаление защитной системы покрытия и (reconstruction) of
нанесение новой. coating

Свойства органических защитных покрытий

129 **общая толщина покрытия:** Толщина системы en common coating
покрытия (сумма всех нанесенных слоев) после thickness
завершения монтажа.

Примечание – Для жидких материалов это толщина сухой пленки (ТСП (DFT)) после отверждения.

130 **климатическая стойкость** en weather resistance
(атмосферостойкость): Способность покрытия
предотвращать или замедлять коррозию
металлических или разрушение неметаллических
поверхностей в условиях комплексного воздействия
факторов внешней среды (солнечной радиации,
температуры, влаги, агрессивных газов).

131 **водостойкость:** Способность покрытий en water resistance
сохранять свои эксплуатационные свойства при
длительном воздействии воды.

Примечание – Количественно водостойкость
оценивают обычно по массе воды (в %), поглощенной
образцом, или по относительному изменению каких-либо
показателей (чаще всего линейных размеров,
электрических или механических свойств), после того как
покрытие определенное время находилось в воде.

132 **адгезия:** явление взаимодействия на границе en adhesion
раздела поверхностей разнородных твёрдых и/или
жидких тел, обусловленное межмолекулярными
силами и характеризующееся удельной работой,
необходимой для разделения этих поверхностей.

133 **прочность на отдир:** Усилие, требуемое для en peel strength
отдираания защитного покрытия от подложки при
постоянной скорости тяги.

134 **твёрдость:** Способность покрытия en hardness
сопротивляться пластической деформации или

разрушению при местном силовом воздействии, косвенно характеризует степень отверждения покрытия и когезионную прочность. Оценивается либо измерением глубины погружения пробойника в покрытие при фиксированных условиях температуры и нагрузки, либо как относительная величина по времени затухания колебаний маятника на покрытии и на стеклянной поверхности.

135 **гибкость:** Способность защитного покрытия en flexibility
соответствовать размерам изогнутой поверхности подложки без появления трещин и отслаивания.

136 **стойкость к отслаиванию при катодной поляризации:** Оценивается расстоянием en peel resistance at
отслаивания от края искусственного пропуска в cathodic polarization
покрытии после воздействия на покрытие постоянного электрического тока в растворе хлорида натрия в определенных температурных условиях и разной продолжительности воздействия.

137 **прочность при ударе:** Определяется en impact resistance
максимальной высотой (энергией удара), при падении с которой груз с определенной массой не вызывает видимых механических повреждений на поверхности покрытия или дефектных мест - пробоев, оцениваемых при помощи высоковольтного испытательного устройства.

138 **пористость:** Несплошность покрытия, которая en porosity
демонстрирует электрическую проводимость при подведении заданного напряжения.

139 **диэлектрическая сплошность:** Способность en dielectric continuity
нанесенного на металл покрытия обеспечивать отсутствие пробоя электрическим разрядом при приложении к нему заданной разности потенциалов.

140 **прочность к истиранию (абразивостойкость):** en abrasion resistance
Свойство защитного покрытия сопротивляться истиранию при трении о другую поверхность.

Дефекты органических защитных покрытий

141 **дефект:** Недостаток, превышающий приемлемые en defect
критерии с точки зрения его вида, размера и площади
разрушения.

142 **степень ржавления:** Оценочная характеристика en rust grade
уровня образования ржавчины на покрытии (с
видимым ржавлением под покрытием) (K (Ri)) по
площади разрушения и размеру коррозионного очага.

143 **степень растрескивания:** Оценочная en cracking grade
характеристика уровня растрескивания покрытий (Т)
по площади разрушения, количеству и размеру
трещин, по глубине растрескивания по слоям
системы покрытия.

144 **степень отслаивания:** Оценочная en peeling grade
характеристика уровня отслаивания покрытий (С) по
площади разрушения, размерам областей
отслаивания, по глубине отслаивания по слоям
системы покрытия.

145 **степень выветривания:** Оценочная en weathering grade
характеристика выветривания (В) по площади
разрушения, количеству и глубине дефектов.

146 **степень образования пузырей (вздутий):** en bubbling grade
Оценочная характеристика образования пузырей (П)
по их количеству и размерам.

147 **включения:** Наличие инородного тела, en inclusions
зафиксированного на поверхности, например,
вдавленного в покрытие, или находящегося внутри
покрытия в виде локального утолщения
произвольной формы.

Примечание – При формировании покрытия из
порошкового материала это может быть наличие в
покрытии его крупнодисперсной фракции.

шагрень: Лакокрасочное покрытие, напоминающее en orange peel по внешнему виду текстуру кожуры апельсина.

[ГОСТ 9.072, статья 169]

149 **пропуск в покрытии:** Отсутствие или en coating gap недостаточная толщина покрытия на отдельных участках, как результат несоблюдения технологии нанесения, фиксируемый визуально (непрокрас, отсутствие покрытия) или инструментальными методами.

150 **пузыри:** Закрытые полости внутри слоев или en bubbles между слоями защитного покрытия вследствие неправильно подобранной системы покрытия, нарушения технологических режимов формирования покрытия, в частности времени межслойной сушки, наличия загрязнений между слоями и / или недостаточной подготовки поверхности (без контроля содержание солей).

151 **поры:** Закрытые и открытые точечные en pores образования в объеме слоя защитного покрытия.

152 **кратеры:** Небольшие по размеру, круглые en craters углубления до нижележащего слоя покрытия или до окрашиваемой поверхности, сохраняющиеся после сушки и образующиеся вследствие локальных неоднородностей поверхностного натяжения в покрытии (загрязнение окрашиваемой поверхности или покрытия не совместимыми с ними материалами, например каплями масла или частицами пыли).

153 **наплывы (потеки):** Локальные неоднородности en sags толщины покрытия, образующиеся в результате стекания вниз материала во время сушки в вертикальном или наклонном положении, вследствие нанесения утолщенного слоя покрытия, повышенной

ГОСТ 9.1XX- (первая редакция)

температуры формирования покрытия, избыточного применения разбавителей.

154 отслоение: Неудовлетворительная адгезия en exfoliation покрытия к поверхности конструкции как следствие некачественной подготовки поверхности и/или несоблюдения технологических режимов формирования покрытия.

155 расслоение: Отсутствие адгезии между слоями en delamination или разделение монослоя покрытия на несколько слоев меньшей толщины вследствие попадания воздуха или влаги между слоями покрытия, воздействия усадочных деформаций или разрывов под действием внутренних напряжений в покрытии, загрязненности материала покрытия инородными включениями.

156 сдир: Дефект на покрытии в виде продольных en scrapper углублений с характерным локальным снижением толщины покрытия вследствие механического воздействия на поверхность покрытия при транспортировке, складировании или иных механических воздействиях.

157 морщины: Неровности на поверхности покрытия en wrinkles в виде чередующихся возвышений и впадин дугообразного профиля вследствие завышенной толщины покрытия, нарушений в настройке и (или) работе транспортного оборудования линии изоляции, наложении перекрытий слоев.

158 вмятина: Локальное углубление на покрытии с en dent характерным снижением толщины вследствие механического повреждения покрытия, деформации неотвержденного покрытия.

159 трещины: Результат потери целостности - en cracks растрескивания покрытия вследствие нарушения технологических режимов формирования покрытия

(температуры и времени сушки), несовместимости слоев, слишком высокой толщины слоя покрытия.

160

слипание: Нежелательное проявление адгезионного en blocking взаимодействия между двумя поверхностями, как минимум одна из которых была окрашена, после их контакта друг с другом под нагрузкой по прошествии заданного времени сушки.

[ISO 4618:2014, статья 2.30]

161

хрупкость: Состояние, при котором пленка или en brittleness покрытие имеют настолько малую эластичность, что легко распадается на малые фрагменты.

[ISO 4618:2014, статья 2.34]

162

«рыбий глаз»: Присутствие кратеров в покрытии, en fish eyes каждый из которых в центре имеет инородную частицу небольших размеров.

[ISO 4618:2014, статья 2.113]

163

вспучивание: Размягчение, набухание или en lifting отслоение покрытия от подложки, происходящее после нанесения следующего слоя материала или в результате действия растворителя.

[ISO 4618:2014, статья 2.151]

Алфавитный указатель терминов

абразивоструйная очистка	68
адгезия	132
антисептированные краски	53
атмосферостойкое покрытие	31
бензостойкое покрытие	41
биологический фактор; биофактор	27
биостойкое покрытие	54
включения	147
влажная абразивоструйная очистка	82
вмятина	158
внешний слой	5
водостойкое покрытие	39
водостойкость	131
вспучивание	163
вторичная защита поверхности бетонных и железобетонных конструкций защитными покрытиями	16
вторичная защита строительных конструкций от коррозии	15
выжигание	70
газопламенная очистка	72
герметик	6
гибкость	135
гидроабразивная очистка	83
гидроизолирующее покрытие для железобетонных конструкций	38
гидроструйная (водоструйная) очистка	86
горячее распыление	98
грунтовочный слой	3
дезактивируемое защитное полимерное покрытие	50
дефект	141
диэлектрическая сплошность	139
долговечность покрытия	12
дуплексное покрытие	59
заводские (базовые) покрытия	36
защитное органическое покрытие	2
защитное полимерное покрытие для улучшения радиационной обстановки	49
защитные свойства органического покрытия	1
зоны воздействия водной среды на защитные органические покрытия	23
ингибированное покрытие	58
инспектор (контролер) защитных покрытий	118
искусственные среды воздействия	30
истирание	67
катодная защита	17
квалификация (аттестация) компаний, привлекаемых к нанесению покрытий	115
климатическая стойкость (атмосферостойкость)	130
климатические факторы внешней среды	19
комбинированный метод распыления	112
контроль материалов покрытия	116

коррозионное воздействие на защитные органические покрытия подземных стальных сооружений	25
кратеры	152
криогенное покрытие	56
маслостойкое покрытие	42
метод нанесения защитного покрытия	88
методы формирования криогенных покрытий	90
микросреда	20
морозостойкое покрытие	45
морщины	157
наплывы (потеки)	153
обезжиривание	77
общая толщина покрытия	129
огнезащитное покрытие	52
окрашивание безвоздушным распылением	100
окрашивание безвоздушным электростатическим (гидроэлектростатическим) распылением	102
окрашивание валиком	105
окрашивание валками	109
окрашивание кистью	104
окрашивание наливом	94
окрашивание окунанием	93
окрашивание пневматическим распылением	99
окрашивание пневмоэлектростатическим распылением	101
особый вид коррозионного воздействия на защитные органические покрытия	26
первичная защита строительных конструкций от коррозии	14
покрытия подземных магистральных трубопроводов усиленного типа	34
покрытия подземных стальных сооружений нормального типа	33
покрытия подземных стальных сооружений усиленного типа	32
промежуточный слой	4
окрашивание погружением в псевдоожиженный слой	103
окрашивание порошковыми материалами	91
окрашивание рулонного материала («койл-коутинг»)	110
окрашивание струйным обливом	95
окрашивание электроосаждением	96
окрашивание электростатическим распылением	97
отрисовка (окрашивание до кромки)	108
отслоение	154
пароструйная обработка	69
пламенная обработка	73
пламенная очистка	71
подготовка поверхности	60
покрытия подземных магистральных трубопроводов нормального типа	35
покрытия стальных резервуаров для кислот, щелочей и жидких минеральных удобрений	43
полная замена (реконструкция) покрытия	128
полосовое окрашивание	107
полосовой слой	106
пористость	138

поры	151
потери при распылении	92
предварительная химическая подготовка	74
применение преобразователей ржавчины	80
применение химических смывов	79
проект	120
проектная спецификация	121
пробный участок	117
пропуск в покрытии	149
противообрастающее покрытие	55
протравливание	76
прочность к истиранию (абразивостойкость)	140
прочность на отдир	133
прочность при ударе	137
пузыри	150
рабочие значения климатических факторов внешней среды	21
распыление с отдельной подачей компонентов	111
расслоение	155
ручная очистка / очистка с применением механизированного инструмента «рыбий глаз»	63
самовосстанавливающиеся покрытия	162
свилинг	57
сдир	87
слипание	156
слой	160
совместимость	8
специальное покрытие	7
спецификация	48
спецификация контроля и оценки	119
спецификация на защитную систему	124
спецификация нанесения защитной системы покрытия	122
средство огнезащиты	123
срок службы покрытия	51
старение покрытия	13
степени биоповреждения покрытия, вызванные действием биофакторов	10
степень выветривания	29
степень образования пузырей (вздутий)	145
степень окисления	146
степень отслаивания	62
степень подготовки	144
степень растрескивания	61
степень ржавления	143
стойкость к воздействию биологического фактора, биостойкость	142
стойкость к отслаиванию при катодной поляризации	28
стойкость покрытия	136
сухая абразивоструйная очистка	9
твердость	81
термоабразивная (реактивная) очистка	134
термостойкое покрытие	84
техническое обслуживание	44
	125

тип атмосферы	18
точечный ремонт покрытия	126
травление	75
трассовые покрытия	37
трещины	159
удаление окалины	65
удаление сорности	64
условия старения покрытия	11
факторы коррозионного воздействия в водной среде	22
факторы коррозионного воздействия в почве	24
фосфатирование	78
химически стойкое покрытие	40
хрупкость	161
центробежная (дробеметная) очистка	85
цинкирование	113
частичное восстановление покрытия	127
шагрень	148
шлифовка окрашиваемой поверхности	66
экструзия полимерных материалов	89
электроизоляционное покрытие	47
электропроводное покрытие	46
эталонный участок	114

Руководитель разработки:
Исполнительный директор
Ассоциации содействия в реализации
инновационных программ в области
противокоррозионной защиты и
технической диагностики «СОПКОР»

Н.Г. Петров